

河南工业职业技术学院设备更新-智能制造工程
技术中心八期(复杂零部件多轴加工智能制造综
合实训系统)项目

公开招标文件

项目名称: 河南工业职业技术学院设备更新-智能制造工程技术中心八期(复杂零
部件多轴加工智能制造综合实训系统)项目

项目编号: 豫财招标采购-2025-1268

标段编号: 豫财招标采购-2025-1268-1

采购人: 河南工业职业技术学院

采购代理机构: 河南招标采购服务有限公司

2025年10月

目 录

第一章	公开招标公告	3
第二章	采购需求	7
第三章	投标人须知	17
第四章	开、评标程序、评标方法和评标标准	30
第五章	政府采购合同	45
第六章	投标文件格式	49

第一章 公开招标公告

采购人拟就下述项目以公开招标方式组织采购活动，欢迎潜在投标人参与本项目投标。

一、项目基本情况

1. 项目编号：豫财招标采购-2025-1268

2. 项目名称：河南工业职业技术学院设备更新-智能制造工程技术中心八期(复杂零部件多轴加工智能制造综合实训系统)项目

3. 项目预算金额（最高限价）：4159000.00元

4. 采购需求：

包号	包名称	包预算（元）
豫财招标采购-2025-1268-1	河南工业职业技术学院设备更新-智能制造工程技术中心八期(复杂零部件多轴加工智能制造综合实训系统)项目	4159000.00

5. 采购清单或服务要求：

序号	设备/产品名称或服务内容	单位	数量
1	复杂零部件多轴加工智能制造综合实训系统	套	1

6. 交货时间：合同签订后120日内验收合格并交付使用。

7. 合同履行期限：同质保期

8. 本项目是否接受联合体投标：☐是 ☒否。

二、投标人具备的资格要求（须同时满足）

1. 注册于中华人民共和国境内，具有独立承担民事责任能力；
2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
6. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法

失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动。（查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn））

7. 遵守国家有关法律、法规、规章；

8. 与采购人、采购人就本次采购的项目委托的招标代理机构以及上述机构的附属机构没有行政或经济关联；

9. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

三、落实政府采购政策需满足的资格要求

1. 中小企业政策

☒ 本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

☐ 本项目专门面向中小企业采购。即：提供的服务全部由符合政策要求的中小/微企业承接。

☐ 本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小/微企业制造、服务由符合政策要求的中小/微企业承接。预留份额通过以下措施进行：预留金额 万元或预留 %份额。

2. 按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，扶持中小企业、监狱企业和残疾人福利性单位发展。

3. 本项目支持河南省政府采购合同融资政策。

4. 本项目是否属于政府购买服务：

☒ 否 ☐ 接受进口产品 ☒ 不接受进口产品

☐ 是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体。

四、获取招标文件

1. 时间：2025 年 10 月 15 日至 2025 年 10 月 21 日，每天上午 0:00 至 12:00，下午 12:00 至 23:59（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)（
<https://ggzyjy.nanyang.gov.cn>）

3. 方式：使用普通电子交易系统，登录全国公共资源交易平台(河南省·南阳市) (<https://ggzyjy.nanyang.gov.cn>)，注册后凭办理的企业身份认证锁(CA数字证书)登录会员系统按网上提示下载招标文件(*.nyzf格式)及资料(操作程序详见全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)网站下载专区)，电子交易系统技术支持电话：0512-58188538，CA数字证书技术支持：<https://ggzyjy.nanyang.gov.cn/ptdl/011009/single.html>。

4. 售价：0元。

五、投标文件的制作及上传

使用普通电子交易系统。投标人须上传加密电子投标文件，电子投标文件需要使用投标文件制作工具制作，制作工具及操作手册可在全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)“下载专区”中下载。加密电子投标文件应在招标文件规定的投标截止时间前到达交易系统。逾期到达交易系统的电子投标文件视为放弃本次投标。

因投标人无需现场参与开标，所有准备工作需要自行到位。开标过程中如遇到紧急事项，可在不见面开标大厅中进行提出异议或文字交流，严重问题可拨打技术支持电话0377-61176137。不见面开标过程中，如因投标人准备不到位、网络问题等情况(30分钟内)无法及时解密，造成开标无法继续的，视为该投标人自动放弃投标，将被退回投标文件。电子交易系统技术支持电话：0512-58188538。

六、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2025 年 11 月 05 日 9 点 00 分(北京时间)。

开标方式：不见面开标

地点：不见面开标大厅(

<https://ggzyjy.nanyang.gov.cn/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login>)，具体操作流程详见全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)下载专区栏发布的南阳不见面开标-操作手册(投标人)。

七、公告期限

2025 年 10 月 15 日至 2025 年 10 月 21 日。

八、其他补充事宜

1. 执行《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库[2020]46号)；
2. 执行《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》财库〔2022〕19号；

3. 执行《河南省财政厅关于进一步做好政府采购支持中小企业发展有关事项的通知》豫财购〔2022〕5号；

4. 执行《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）；

5. 执行《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）。

6. 本次招标公告在河南省政府采购网、全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)网上发布。

7. 代理服务费收费标准：参照河南省招标投标协会关于印发《河南省招标代理服务收费指导意见》的通知豫招协〔2023〕002 号文件的计算方法收取。

九、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：河南工业职业技术学院

地 址：河南省南阳市杜诗路1666号

联 系 人：郭老师 冯老师

联系方式：0377-83663603

2. 采购代理机构信息

名 称：河南招标采购服务有限公司

地 址：郑州市纬四路13号

联 系 人：张艳

联系方式：0377-63533599 13607632620

采购代理机构名称：河南招标采购服务有限公司

日期：2025 年 10 月 14 日

第二章 采购需求

1、技术需求

(1) 某项技术指标和要求如需更详细的表述，可单项另作文字说明。

(2) 采购文件中技术要求部分为满足采购人需要的最低要求，如有与某项参数描述相同，并非特指，仅为招标项目质量、档次、水平参照，评标以功能、性能为主。

序号	设备名称/服务内容	技术详细参数及相关要求	单位	数量
1	复杂零部件多轴加工智能制造综合实训系统	1.高清LED大屏（1套） 1.1 像素间距：≤1.86MM； 1.2 LED封装类型：表贴三合一LED； 1.3 大屏面积10平方米以上，根据场地实际情况按照16:9订制； 1.4 平均无故障运行：≥200000 小时，运行正常；平整度等级：整屏平整度≤0.04mm，模组平整度≤0.03mm，拼接缝≤0.03m；色域覆盖率：≥120%NTSC，支持BT.2020、DCI-P3、BT.709或REC709、sRGB或AdobeRGB等多种色域间的转换。LED显示屏ColorSPace-覆盖率≥170%YUV(PAL)，DCI-P3 色域覆盖率≥95%；支持摩尔纹抑制功能，主观抑制效果达到≥91%，支持多重色域间的转换；最大亮度：≥500cd/m²；对比度：对比度≥35000:1；动态对比度>550000:1；静态(暗室)对比度>1000000:1；亮度误差：0.01%；灯珠漏电流：反向电压VYr=10V、漏电流 0.2uA；抗磨性能：见光投射比290%，因磨耗引起的雾度21.2%；人眼视觉舒适度(VICO)：支持通过实时智能分析算法，识别高亮画面，自动调整高亮亮度，解决刺眼问题，提高人眼观看舒适度，并实现功耗降低≥20%；0≤VICO<1；抗 UV 实验：抗紫外线 UV 辐射 25 级；表面硬度：具备划痕性能技术，表面硬度24H；信噪比：LED 显示屏画面信噪比260dB；防霉测试：满足长霉测试0级标准；静电电压衰减：(±1000V-±100V)≤2s；摩擦起电电压： V ≤100V；电快速瞬变脉冲群：电源端口 4KV；P传导抗扰度试验：0.15MHZ-80MHZ,80%AM(1kHz)，3V；浪涌：交流电源端:差模0.5KV，共1KV；无线电骚扰辐射发射：30MHZ-1000MHZ；蓝光抑制功能：具有蓝光抑制功能；3D切换功能：显示屏具备2D/3D信号无缝切换功能，支持2D/3D信号无缝切换，提供120Hz主动式3D引擎，沉浸式3D体验；LED灯珠衰减：6000小时光通维持率L70(6000h)>91.8%；平均修复时间：单元部件均可在2分钟内完成替换维修；运行环境温度：20℃-60℃； 1.5 开关电源 输出功率：≥200W；额定输入电压：200-240V交流电；输出电压：5V；输出电流：0-40A；稳压精度：±2%；纹波及噪音：200mVp-p. 1.6 LED视频拼接器 1.6.1 设备采用金属结构机箱，外壳防护等级IP20；视频输入接口≥1 路 3G-SDI，≥2 路 HDMI1.3，≥1 路 DVI，≥1 路 CVBS，≥1 路 VGA，≥1 路 USB 播放；输出接口RJ45网口6路+DVI信号1路（监视）；支持窗口位置、大小调整及窗口截取功能；支持≥ 3 个画面窗口和≥ 1 路 OSD字幕叠加功能；支持画面一键全屏缩放、点对点显示、自定义缩放三种缩放模式；支持高位阶视频输入，10bit/8bit；支持 HDMI、DVI 输入分辨率自定义调节；支持设备备份和网口备份，设备故障或网线故障时保证屏体运行过程正常无问题；支持选择 HDMI 输入源或 DVI 输入源作为同步信号，达到输出的场级同步；发送卡和视频处理器二合一，连线更加少，稳定性兼容性大大提升；液晶面板可实时显示，型号，ip地址，窗口及信号源的分辨率以及状态信息，输出网口的状态，屏幕大小及帧频信息，设备同步模式展示，USB连接或网线连接状态，屏体亮度；支持逐点亮度校正，可以对每个灯点的亮度和色度进行校正，有效消除色差，使整屏的亮度和色度达到高度均匀一致，提高显示屏的画质；	套	1

	平均故障时间间隔 (MTBF) ≥ 300000 小时, 支持 365$\times$24 小时的连续运行; 1.6.2 控制系统与LED屏体为同一厂家, 须通过CCC强制认证。 2. 六轴工业机器人 (1套) 2.1 六轴工业机器人 2.1.1 动作类型: 关节型; 2.1.2 控制轴: 6 Axis; 2.1.3 最大单轴速度不小于: axis/J1 轴 190 ° /sec; axis/J2 轴 190 ° /sec; axis/J3 轴 200 ° /sec; axis/J4 轴 350 ° /sec; axis/J5 轴 350 ° /sec; axis/J6 轴 400 ° /sec。 2.1.4 最大动作范围不小于: axis/J1 轴 $\pm 173^{\circ}$; axis/J2 轴 $-141^{\circ} \sim +105^{\circ}$; axis/J3 轴 $-78^{\circ} \sim +200^{\circ}$; axis/J4 轴 $\pm 190^{\circ}$; axis/J5 轴 $\pm 130^{\circ}$; axis/J6 轴 $\pm 360^{\circ}$ 。 2.1.5 可达半径不小于 1875mm; 手腕部最大负载不小于 35 kg 安装条件; 地面安装防护等级不低于 IP54; 重复定位精度 ± 0.05mm; 末端夹具1套。 2.2 地轨具体参数要求如下 额定速度: 大于 1m/s; 斜齿轮齿条精度大于± 0.024mm; 本体钢结构+PMI35; 直线导轨+YYC; 模4 斜齿条+防撞装置+3MM 平板折弯钣金; 防护罩+连接板; 组合螺栓: 水平调整空心螺栓+锁紧螺母+化学锚杆 (含药水); 地脚防护罩滑触线: 悬挂夹+集电器+连接器+连接器护套+端帽+供电端子+周定铝杆+型材+角码; 承载滑座: 承载板+传动齿轮+滑座组+流集中润滑系统(电动油脂润滑 TRN-08-20-C07-24LY); 光电感应器: 感应器+加长线材+传感器支架 PC-42P, 常开 PNP*33 个/套*3+地轨接近开关*3, 1套; 地轨本体采用 (焊接结构), 一体加工, 表面喷漆; RAL9003米白色; 地轨本体化学螺丝固定; 地轨承载不小于 2000kg 重量; 地轨重复定位精度不低于± 0.02mm; 地轨长度不小于33m。 2.3 随行台 (包含物料缓存位) 物料夹具; 刀具检测支架; 刀具防撞块; 定位套; 治具定点; 物料缓存位 (与随行夹具配套); 刀具放置板; 随行托铝架; 接水罩; 其他配件。 3. 四轴加工中心 (1套) 3.1 X轴行程 (工作台左右移动) ≥ 800mm; 3.2 Y轴行程 (工作台前后移动) ≥ 520mm; 3.3 Z轴行程 (主轴箱上下移动) ≥ 520mm; 3.4 主轴鼻端至工作台面距离 $\geq 120 \sim 670$mm; 3.5 主轴中心至立柱滑轨面距离 ≥ 590mm; 3.6 工作台尺寸 $\geq 1000 \times 550$mm; 3.7 工作台最大载重 ≥ 500kg; 3.8 主轴转速 $\geq 100 \sim 10000$rpm; 3.9 快速进给速度 (X/Y/Z) $\geq 48 / 48 / 48$m/min; 3.10 切削进给速度 (X/Y/Z) $\geq 1 \sim 20000$mm/min; 3.11 A轴旋转台直径 $\geq \Phi 200$mm; 3.12 A轴中心孔直径 $\geq \Phi 45H7$mm; 3.13 A轴工作台高度 ≥ 160mm; 3.14 A轴转速 ≥ 44.4rpm; 3.15 A轴容许负载容量 ≥ 75kg; 3.16 刀库容量 ≥ 24把; 3.17 最大刀具直径 (邻刀/无邻刀) $\geq \Phi 78 / \Phi 150$ mm; 3.18 最大刀具长度 ≥ 250mm; 3.19 换刀方式: 刀臂式;	
--	--	--

	3.20 换刀时间(刀对刀) $\geq 2.5s$; 3.21 机床尺寸 $\geq 2400 \times 2200 \times 2800mm$; 3.22 定位精度 (ISO230-2) $\leq 0.008mm$ /全长; 3.23 重复定位精度(ISO230-2) $\leq 0.005mm$。 4. 斜导轨数控车铣复合机床 (1套) 4.1 床身上最大回转直径: $\geq \Phi 550$; 4.2 床鞍上最大回转直径: $\geq \Phi 345$; 4.3 最大切削直径: $\geq \Phi 320mm$; 4.4 最大车削长度: $\geq 360mm$; 4.5 最大过棒料直径: $\geq \Phi 50mm$; 4.6 车主轴最高转速 $\geq 50-4500rpm$; 4.7 进给行程X/Z/Y $\geq 210/410/\pm 45$; 4.8 进给快移速度X/Z/Y $\geq 30/30/10m/min$; 4.9 刀架形式Y轴动力刀塔; 4.10 刀架中心高 $\geq 125mm$; 4.11 装刀容量 ≥ 15; 4.12 刀具尺寸 $\geq 20 \times 20/\Phi 32mm$; 4.13 动力刀具形式BMT45-ER20; 4.14 铣主轴最高转速 $\geq 3800rpm$; 4.15 最大安装刀柄直径 $\geq \Phi 32mm$; 4.16 尾座行程 $\geq 350mm$; 4.17 尾座形式: 液压程控; 4.18 定位精度X/Y/Z $\leq 0.008/0.008/0.009mm$; 4.19 重复定位精度X/Y/Z $\leq 0.004/0.004/0.005mm$; 4.20 车削圆度 ≤ 0.003; 4.21 机床外形尺寸 $\geq 2350 \times 1800 \times 1900$ (不含排屑器); 4.22 机床重量 (净重/毛重) $\geq 4700kg$ (不含排屑器)。 5. 三坐标测量仪 (1套) 5.1 功能要求: 配置一种控制系统; 配备自动测头; 5.2 主机轮廓尺寸: LX: $\geq 1285mm$, LY: $\geq 1505mm$, LZ: $\geq 2470mm$; 5.3 被测工件尺寸: 不大于 $500mm \times 700mm \times 500mm$; 5.4 光栅尺: 一端固定, 另一端自由伸缩; 5.5 最大3D速度: 大于等于 $500mm/s$; 5.6 最大3D加速度: 大于等于 $800mm/s^2$; 5.7 温度传感器工件: 利用传感器模块, 实现从机器里感知工件温度, 传输到三坐标内部, 感知温度范围 $10^{\circ}C-35^{\circ}C$; 5.8 被测工件重量: 不大于 500KG; 5.9 重复性 (μm): ≤ 1.0; 5.10 示值误差 MPEE (μm) $18^{\circ}C-22^{\circ}C$: $3+3L/1000$; 5.11 示值误差 MPEE (μm) $16^{\circ}C-26^{\circ}C$: $3+L/250$; 5.12 示值误差 MPEE (μm) $15^{\circ}C-30^{\circ}C$: $3+L/20$; 5.13 探测误差 MPEP (μm): 不高于 2.6。 6. 工作站数据显示屏 (1套) 展示自动化产线的运行监控, 加工任务、机床任务及状态、机器人任务及状态, 堆垛机/AGV 任务等; 显示屏不小于 70吋, 带分屏软件用于展示自动化产线的运行监控, 加工任务、机床任务及状态、机器人任务及状态, AGV 任务; 支持远程发布; 支持通过浏览器网页显示可视化数据; 支持显示数据的远程发布。 7. 智能AGV复合机器人 (1套) 7.1 尺寸 (长、宽、高): $\geq 1000 \times 700 \times 600mm$ (不含机械臂高度), 公差 $\pm 2mm$; 负载表面尺寸 (长*宽): $\geq 650 \times 620mm$, 公差 $\pm 2mm$; 自重: $\leq 250Kg$ (不含机械臂); 最大载重: $\geq 300Kg$ (包含机械臂和载具重量); 驱动形式: 双轮差速驱动; 激光传感器数量: ≥ 2个; 最大速度: $\geq 1.3m/s$; 工作速度: 前进: $\geq 1.0m/s$ (可配置), 后退: $\geq 1.0m/s$ (可配置); 旋转半径: $\geq 550mm$; 爬坡能力: $\geq 6^{\circ}$; 越障高度: $\geq 10mm$; 过缝宽度: $\geq 30mm$; 行走通道宽度: $\geq 900mm$; 回转通道宽度: $\geq 1300mm$; 站点定位精度: $\leq \pm 10mm$; 地面平整度: $\leq 6mm$; 续航时间: $\geq 6h$ (300Kg满载); 电池寿命: ≥ 2000次 (DOD100%), 容量保持率80%; 充电方式: 可选手动充电或自动充电; 最大充电电流15A; 充电时间: $\leq 2h$ (从25%充电到100%);		
--	--	--	--

	7.2 适配机械臂 负载：≥16KG；重量：≤38KG；重复定位精度：≤±0.03mm；工作半径：≥960mm。 7.3 适配工业2D相机。 8. 机内测头（1套） 8.1 传输类型 360° 红外线光学传输；兼容的接收器/接口 光学测头接口（OPT）；测针为陶瓷测针 50 mm 至 100 mm；重量（不含刀柄）不含电池不大于 260 g；开启/关闭选项 光学开启、光学关闭；待机时间不小于 300 天；连续使用时间不小于 240 小时；主轴转速（最高）1,000 r/min；感应方向 ±X、±Y、+Z；单向重复性 1.00 μm 2σ 测针测力 0.50 N, 51 gf；XY 低测力 0.90 N, 92 gf；XY 高测力 5.85 N, 597 gf；IP 等级 不低于 IPX8；IK 等级不低于 IK01；存储温度 -25 °C 至 +70 °C；工作温度 +5 °C 至 +55 °C； 8.2 功能要求：采用“调制”光学传输操作模式，具有自动工件找正、序中测量和首件检测的功能，并且可以自动更新工件坐标系补偿，测量精度 ≥ 0.001mm； ★8.3 探头将实测数据与MES软件中预设的公差范围进行比对，自动判断工件“合格”“超差”或“需要补偿”如果测量发现刀具磨损导致尺寸偏大，MES软件会自动生成刀具补偿值并发送回机床控制系统，机床在加工下一个工件前会自动调整，实现闭环制造，将每一个工件的每一次测量结果、时间、机床号、操作员等信息完整记录到数据库中，实现全生命周期的质量追溯（投标人需提供软件截图佐证材料）。 9. 夹具套件（1套） 9.1 随行夹具 随行夹具18X90燕尾夹具；数量≥3个。 9.2 强力零点卡盘 9.2.1 功能要求：强力型，含水平和垂直两种安装方向； 9.2.2 数量：≥4个；规格：不小于Ø150*H46(mm)；材质：不锈钢；硬度：HRC57~60；表面处理：普通涂层/纳米涂层；使用气压：0.55pa~0.85mpa；锁紧力：大于等于 15000n；气路功能：开锁、气密检测、清洁；防呆销径*高：不小于Ø4*14mm；夹具应用匹配：90*90mm 冲压片/G 型强力定位片；方形水平底板规格：不小于 200*160*20(mm)；三接口气路；圆形转台法兰规格：不小于Ø188*20(mm) 气管暗路布局。 9.3 刀柄改造 刀柄规格：BBT40，（与机床刀柄规格一致）底部增加RFID芯片安装孔，用于安装芯片；数量：5把。 9.4 RFID电子标签 数量：5个；芯片，无源芯片；基于射频识别技术，通过无线电波进行非接触式的数据传输。RFID 技术利用射频信号实现读写器与电子标签之间的信息传递。 10. CNC设备自动化改造（1套） 10.1 自动门改造，支持全自动模式或半自动模式： 10.1.1 通过 PLC 控制； ★10.1.2 远程监控功能，提升智能化水平，通过加装高精度传感器和数据采集模块，实时监测并采集每台CNC机床的主轴负载、进给轴状态、转速、扭矩、报警信息等关键运行数据，所有数据通过工业物联网无缝集成至MES软件中，作业人员可在远程监控中心或移动终端上，实时查看设备运行状态、生产效率、OEE等关键指标（投标人需提供软件截图佐证材料）。 10.1.3 在机床主轴上安装母盘，通过气路机构实现工装高精度夹紧（0.6MPa 气源断开时夹紧，通气时分离）。母盘点位孔与 T 型槽兼容，可集成自动化气嘴对接系统，通过 M 代码编程实现夹紧程序自动化。 10.2 气动控制清单： 三位五通双控电磁阀；TKQS快速接头弯型；缓冲型气压缸（带感应器）；快速附速控（90° 速度控制阀）；TKQS快速接头（Y 型三通）；极限碰块使用 6mm 快插气管接头。 10.3 零点气检电磁阀清单如下： TKQS 快速接头；弯型先导式二通电磁阀；363 六角立布 564 高压内牙三通；电磁阀钣金座；先导式二通电磁阀支架；36-B 内外牙；2色		
--	---	--	--

	显示高精度数字式压力开关；TKQS 快速接头直型；TKQS 快速接头弯型；TKQS 快速接头（Y 型三通）。 10.4 吹气保压清单如下： TKQS 快速接头弯型；三通电磁阀；三通电磁阀支架。 10.5 零点治具清单如下： 两位五通单控电磁阀；薄型消声器；TKQS快速接头弯型；463 内六角塞头；TKQS快速接头（Y 型三通）；数显压力传感器(NPN+PNP 输出)；零点治具松开电磁阀（双位单电控-NC 常闭型）；吹气电磁阀。 10.6 机内对刀仪及自动化集成 10.6.1对刀面直径：Φ20；表面加工研磨：4S；对刀面材质：超硬合金；动作形态：NC(常闭)；输出：NO（常开）；预行程：无；行程：约5；重复精度：0.001（条件：操作速度 50～200mm/min）；接点精度寿命：不少于300万次；保护构造：不低于IP67；接触力：1.5N（安装状态：垂直）；接点额定值：DC5V～DC24V；稳态电流 10mA 以下；突入电流 20mA 以下，需要限制电流，以免向 LED 流入 10mA 以上的电流；电线 5m 耐油性 6 芯Φ4.8，拉伸强度 30N，弯曲半径 R7；电线保护管 2.5m，最小弯曲半径 R25；LED 灯常时熄灭，动作时亮灯；超行程报警信号(微型开关)；动作形态：NC(常闭) [距离检测信号约 2.5mm]；接点额定值：DC24V 100mA(电阻负荷)； ★10.6.2断刀检测，配合MES软件，实时更新刀具寿命管理系统，自动扣减或重置该刀具寿命，并生成维护工单。所有过程数据（如断刀次数、刀具寿命达成率）均被记录并用于优化刀具采购与成本核算（投标人需提供软件截图佐证材料）。 11. 编程工作站（1套） 处理器 (CPU)符合Intel Core i5-13400 同级别及以上处理器性能；内存 (RAM) 不少于32GB DDR4/DDR5 双通道内存；系统存储不少于 1TB。 12. 智能产线自动化套件（1套） 12.1 电气柜 电箱门；电控板：DC24V 工业机柜散热风扇带扣安装 1 套。 12.2 产线用PLC主电控柜 能够进行自动化控制、过程监控、安全防护及数据收集等多项功能，可用于单机调试调度。 详细参数及组成要求如下： 配电箱尺寸不小于1800*1000*500mm：1台；高度差不大于300mm；PLC 包含控制模块（CPU 模块、开关量模块、通讯模块：1套；开关电源：NDR-240-24：1台；工业双频无线客户端TL-CPE1300D：1台；网线超6类8芯双屏蔽：2根；EtherCat 终端电阻 S6-L-T03-0.0：2个；急停按钮带盒急停按钮+防溅盒+标识牌+防护罩：2个；气缸阀岛2位阀组 DC24V：2个；二位五通电磁阀4V220-06-24DC：1个；空气压力检测传感器SYD-310RX -0.1-1.0MPa：3个；漫反射接近开关可见光 DF31-HDV2 PNP：30个；继电器 RJ2S-CL-D24 带底座8角：15套；断路器 IC65N 3P C32A：3个；断路器 IC65N 2P D32A：1个；导轨插座 EA9XN310：1个；端子A2C 1.5：1盒；端子A2C 4：1盒；三色灯带 24V 30CM 黄绿红三色：2根；无油空压机产气量40L,功率不小于1300W：1台；电线及辅材：1批；配电箱尺寸不小于1800*800*600：1台；金属接近开关传感器GKB -M0524 NA：12个；指示灯ND16-22DS DC24 红色：25个；三色灯24V 黄绿红三色：1根；无线路由器双频千兆：1台；移动工作站：CPU型号：I5-6500/内存：8G硬盘/1TB：1 台；显示器 ≥ 23.5 英寸：2 台；交换机机架式16千兆光口:1台；网络柜尺寸不小于 550*400*300mm：1 台，尺寸差不超过100mm；网线千兆工程屏蔽线：不少于100米/卷。 12.3 标配安全围栏、安全门及电控插锁 12.3.1 功能要求：物理防护到电路保护需做安全保护，安全门须采用电控插锁，断电时无法开启，安全门脱机并电磁锁通电后，可人工开启。 12.3.2 控制逻辑： 安全门门状态传感器：工业级门磁开关（耐振动）；拉力传感器（检测门是否被强行拉开）；若安全门未完全关闭到位（门缝 > 5mm），	
--	---	--

	系统拒绝机器人动作指令，并触发声光报警。 12.3.3 设备联动逻辑： 安全门开启联动动作启动区域照明、开启监控摄像头录像、暂停附近 AGV 小车运行。安全门关闭并锁定恢复运行、关闭非必要照明、触发区域入侵报警系统。 12.3.4 防误操作与防尾随逻辑 防误操作：重要安全门设置双重确认机制、手动控制按钮配备防护盖，防止意外触碰触发开门。防尾随：人员通行：通过光电检测尾随（两人间距 < 0.5 米时判定为尾随，触发报警）。故障降级模式：若控制系统故障，支持本地手动控制（机械钥匙开锁），但需记录开锁人员和时间。备用电源支持至少 2 小时持续供电，确保断电后安全门可正常开关。 12.3.5 硬件要求 控制器：支持 Modbus 通讯协议、工业总线协议，可接入 PLC/DCS 系统，工作温度：-20℃~60℃，防尘防潮（IP65）；锁具：电磁锁配金属保护罩（防撞击），电动推杆锁支持高负载（推力≥1000N）；传感器：红外对管采用多光束设计（防误触发），振动传感器检测门体异常晃动（如暴力冲击）；通信方式：优先使用工业以太网（带浪涌保护），备用 RS485 总线-支持断点续传和数据加密。 12.3.6 网络安全防护 工业安全门控制器需接入工业防火墙，禁止非授权 IP 访问。固件升级需通过离线介质进行，避免网络攻击导致系统失控。 12.3.7 围栏规格参数 材质：低碳钢；丝径：5mm 粗的低碳钢丝焊接而成；网孔：网孔规格约 50x150mm；网片尺寸：高度不低于 2.2 米，宽度约 1.5 米；立柱：上边 5cm、下边 8cm 的梯形立柱，顶部 135 度的弯头处理，底部加 200x200mm 法兰盘焊接而成，尺寸偏差±2mm；表面处理：喷塑处理，通过静电喷涂的方式将塑料粉末喷涂在钢丝网围栏表面。 13. 装夹与产线物流套件（1套） 13.1 人工装夹台1套 减速机 PRF60-L1-输入14-50-M5-70-LR32(减速比 10)：≥4个；光电开关UC-203：≥6个；对射感应器（一左一右）PC-71N：≥2套；接近感应器：ES-008：≥4个；距离设定型感应器距离设定型 PC-42N常开NPN：≥2个；手推阀 MBV-03-B：≥1个；止退螺母M30*1.5：≥8个；气缸C-MXS8-50AS：≥4个；气缸感应器D-M9N：≥8个；滑台模组 FBT134-800-4P-OL-LF-P-T-400W-OS3：≥1个；滑台模组FBT134-800-4P-OL-LB-P-T-400W-OS3：≥1个；滑轨GAVH1R-H36-L900：≥2个；拖链LHENL-C16-R028-N43：≥2个；拖链LHFHL-C50-R038-N37：≥2个；滑轨LPDZ2F-H33-L770：≥2个；齿条QDWGT-2.0-700-F-DC4：≥2个；数显压力传感器SYD-210RN：≥1个；齿轮QDGCT-2.0-25-20-B-N-14：≥2个；汇流板V4V200M3F：≥2个；电磁阀 V4V210-06B：≥4个；汇流板盲板 P-200M-R2：≥4个；手扳阀 3H210-08【6mm 接头+2 分铜消声器】：≥2个；吹气尘枪 铜枪吹气枪+配气接接头 20PP+20SP + 弹簧气管3米：≥1 个。 13.2 气动装夹中心器1套 功能要求：自动分中，气动锁紧/松开，应用自定芯虎钳上，将材料自动定位在夹具中心利用气动驱动进行夹紧、保持、调节和操作的机械装置；规格：不小于 516×152.5×165(mm)；壳体材质：SUS304；分中精度：±0.1mm；气压标准:0.55pa~0.85mpa；气源接口：6Ø；控制开关：A 开关卡盘解锁，B 开关分中尺寸开合；行程：15mm~170mm。 13.3 零位基准座1套 零位基准座是辅助测量 EROWA 强力零点卡盘零位的工具，具有高精度的精密基准用量。用于水平度+直线度校正。 性能参数： 方形水平度校正：不低于 100*60*23 mm；平行度±0.002mm；垂直度±0.002mm；平面度不超过 0.002mm；棒形同心度校正：Ø30*146mm；同心度±0.005mm；垂直度±0.002mm；圆柱度±0.005mm；全跳动±0.005mm。		
--	--	--	--

	13.4 AGV系统1套 功能要求：以磁条导航方式，按指定路线自动运行；通讯方式：无线通讯；AGV 载重：最大载重 600kg；定位精度：±5mm；安全防护：雷达停/避障+声光报警+安全触边+急停开关；支持设备管理，通过 IP 设置，可对多辆 AGV 小车进行同时管理；支持机器人组管理，可建立机器人组，对机器人统一管理；支持互斥组的建立，通过互斥功能，即可避免 AGV 进入指定区域等，灵活进行机器人地图轨迹规划；支持机器人电量管理，可设定机器人在低于某一电量阈值时完成直接充电、或完成任务后充电等自动操作；支持多地图管理，可根据需要完成多个地图的场景的推送与拉取；支持异常管理，可根据异常状态进行异常信息推送，包括告警、服务端告警、机器人告警等；并可对异常进行处理；支持数据同步，可将机器人地图与调度系统地图进行同步，支持场地地图同步至机器人，也支持机器人地图同步至场景；支持通过键盘对AGV小车进行前进、后退、转弯等操作指引；支持直接与本项目 PLC、MES 系统通信，支持 ModbusTCP 通信协议；支持 Webservice 通信接口；配套自动充电桩，可 AGV 小车进行自动充电；外观尺寸：L1000*W500*H290(mm)，尺寸偏差不大于 10mm，磁条导航；控制方式：智能运动控制系统；导航方式：磁条导航；走行方向：前进后退、左右转弯、90°/360° 旋转、原地旋转；通讯功能：无线通讯；驱动方式：差速驱动；驱动电源：DC48V；举升方式：自动举升、举升行程 0-60mm；载重能力：不低于 600KG；走行速度：0-70m/min(米/分钟)；导航精度：±5mm；工作方式：24 小时(hs)；爬坡能力：≤4°；停止精度：±5mm；充电方式：自动充电；蓄电池锂电池连续放电次数≥2000 次。 13.5 线边AGV码头9套 线边AGV码头，AGV搬运物料暂存，自动定位、带到位传感器检测； 13.5.1 侧板安装块 Q235A或其他金属材质≥ 8 块； 13.5.2 封板Q235A或其他金属材质≥1 块； 13.5.3 码头侧板 Q235A或其他金属材质≥ 2 块； 13.5.4 通电封板Q235A或其他金属材质 ≥1 块； 13.5.5 顶板 Q235A或其他金属材质≥1 块； 13.5.6 透光板 PC≥ 2 块； 13.5.7 中间加强连接 Q235A或其他金属材质 ≥2 套； 13.5.8 光电安装 304或其他不锈材质 ≥1 套； 13.5.9 光电调节304或其他不锈材质≥1 套； 13.5.10 光电开关 ABS ≥1 套； 13.5.11 拉爆 Q235A或其他金属材质 ≥8 套； 13.5.12 码头地板 Q235A或其他金属材质≥ 1 块； 13.5.13 支撑 Q235A或其他金属材质≥2 个； 13.5.14 定位轴销 45# ≥2 个； 13.5.15 定位安装 Q235A或其他金属材质 ≥2 个； 13.5.16 调整块 Q235A或其他金属材质≥2 块； 13.5.17 码头外侧板 Q235A或其他金属材质：≥1块； 13.5.18 码头内侧板 Q235A或其他金属材质：≥1块； 13.5.19 警示板 PC 扩散板乳白色：≥3块； 13.5.20 压块 Q235A或其他金属材质：≥18个； 13.5.21 尺寸：L1015mm×W1038mm×H810mm（各尺寸公差±1mm）； 13.5.22 承载：不低于200kg； 13.6 物料托盘（配套夹具物流运输载具） 数量：≥15个；销 D8 45#：≥2个；销 D4 45#：≥16个；上标记 6061合金：≥1个；二维码6061合金：≥1个；定位套45#：≥2个；治具定点尼龙：≥8个；定位导向45#：≥1个；定位套 45#：≥4个；六工位托盘板6061合金：≥1 个；尺寸：800*600*400mm（带夹具物料，尺寸偏差不大于 100mm）公差±0.05mm；托盘存放物料数量：不少于6 个。 14. 超声自动清洗机（1套） 14.1 超声波清洗吹干机构		
--	--	--	--

	清洗槽内尺寸$\geq L800 \times W800 \text{mm} \times H1030 \text{mm}$ (L$\times$W$\times$H)公差$\pm 1 \text{mm}$; 槽体材质结构 SUS304、不锈钢 T2.0 和 T2.5 焊接; 有效容积不小于 600 升; 超声波发生器采用微电脑控制下的数字频率合成技术, 频率自动跟踪; 超声波功率 $\leq 3600 \text{W}$ (72 个振子), 超声波发生器 $1800 \text{W} \times$: ≤ 2 台, 频率 28KHZ, 功率 0-1800W 连续可调; 振板底振式: ≥ 1 块; 超声波频率 28KHZ; 数字式超声功率连续可调, 超声波清洗定时关机; 可去静电防高压; 加热管 $5 \text{KW} \times 2$ 支; 配数显温控过滤系统 ≥ 10 寸 1 芯; 不锈钢过滤器: ≥ 1 个; BJJZ037 过滤水泵 ≥ 1 台; 不锈钢配件若干; 管路配件 SUS304 管路及配件排水: ≥ 1 寸; 槽体外排渣; 槽底斜面沉渣; Y 型排渣阀吹干装置; 不锈钢气嘴安装于槽体顶部, 前后往复式吹气。 14.2 升降机构*1 套 上下移动精度正负 0.2mm; 材质结构: SUS304 不锈钢; 升降机构: 伺服电机 $1 \text{KW} \times 1$ 台 采用 $\Phi 32$ 丝杆模组提升; 控制系统: 光电感应传感器 PLC 智能控制系统; 导向装置: 升降采用精密滑块导轨导向。 14.3 设备整体框架机构 设备结构: 封闭一体式; 主体框架: SUS304 不锈钢方通; 底架和升降架: $50 \times 50 \times T2.0$ 和 ≥ 2.5 厚的方通焊制; 外封板采用 ≥ 1.0 厚铁板加白色喷漆、槽脚采用 ≥ 3 寸活动脚轮。 14.4 电器控制系统, 电器控制柜共 1 套, 采用不锈钢定制电箱安装于机架内: 整机一体式电控箱; 操作面板集中各种操作按钮指示灯、仪表指示、温度显示等; 整机采用触摸屏 PLC 一体式控制。 15. 立体库 (1 套) 货架尺寸: 长度 $\leq 5410 \text{mm}$, 宽度 $\leq 3122 \text{mm}$, 高度 $\leq 2800 \text{mm}$; 货架配置 30 个托盘仓位, 2 个码头位, 以及 2 个安全门; 货架主体采用铝型材搭建, 外立面采用钣金护板; 货架托盘最低位 800mm, 最高托盘位 2360mm。 16. 堆垛机 (1 套) 水平轨地轨总长: $\geq 4430 \text{mm}$; 有效行程: $\geq 3150 \text{mm}$; 升降轴有效行程: $\geq 1655 \text{mm}$; XZ 重复定位精度要求: $\pm 0.1 \text{mm}$; 货叉重复定位精度 $\pm 3 \text{mm}$, 有下垂度 6mm 正负 10%; X 轴速度 $\leq 1 \text{m/s}$, Z 轴速度 $\leq 0.3 \text{m/s}$, 货叉来回时间 12s 内; 货叉可承重: $\leq 250 \text{KG}$, 货叉左右行程 $\geq 1100 \text{mm}$。 17. 动力系统 (1 套) 17.1 包含电缆、电源开关、开关柜总、网线、辅料、施工费等等。 18. 生产管理系统 (1 套) ★18.1 提供生产管理系统包括但不限于 MES、上位机、WMS 等 (要求投标人上传软件界面的功能截图作为佐证材料, 且须完整、清晰地展示本条所述内容信息)。 ★18.2 生产管理系统集成 MES 调度及上位机模块, 实时汇聚 RFID、CNC、AGV、六轴机器人及立体仓库全要素数据。通过 MES 系统与上位机双向交互, 实现生产指令下发、进度透明与全程追溯的自动化生产 (要求投标人上传软件界面的功能截图作为佐证材料, 且须完整、清晰地展示本条所述内容信息)。 ★18.3 生产管理系统集成在线检测、RFID 与 MES, 零件在 CNC 加工过程中实现 “加工-检测-反馈-优化” 全闭环的自动化生产单元 (要求投标人上传软件界面的功能截图作为佐证材料, 且须完整、清晰地展示本条所述内容信息)。 ★18.4 生产管理系统提供产线的 CNC、AGV 调度、立库的数据可视化显示界面 (要求投标人上传软件界面的功能截图作为佐证材料, 且须完整、清晰地展示本条所述内容信息)。 ▲18.5 提供电器元件检测单元 为保障设备的正常使用, 实训室应配置电器元件检测单元。 检测单元内置 WIFI 模块, 支持手机、平板 APP 与采集系统直连远程监控, 通过 APP 软件可对采集系统进行远程控制操作, 方便手机直接读取采集系统的信号数据 (注: 为方便设备管理, 需内置 WIFI 模块不接受任何外接设备以实现此功能, 如 USB-WIFI); 配置 USB 接口, 支持外部存储读取数据; VGA/HDMI 接口, 支持大屏投影显示; LAN 模块接口, 支持联网读取数据; 内信号采集系统支持电压、电流信号采集, 具备 100M Sa/s 14 位	
--	---	--

		AD, 500M Sa/s 12位AD, 1GSa/s 8位AD三种模式模式的采样速度:硬件14位高精度AD, 在全时基档位下都可实现14位硬件AD采样, 最高可采集100MHz的频率信号;配置>8英寸, 分辨率不小于800*600的高清液晶触摸屏, 支持通过手势操作手动缩放, 手动移动波形信号, 快速找到要观察的波形信号;配置放大镜功能, 可对波形信号最大可放大32倍, 放大后垂直灵敏度可达3.125uV/div, 可观测更小的波形信号细节:具有14位分辨率, 内置2路信号输出模块, 支持多种格式的标准信号和45种任意自定义信号, 最高可支持25MHz的频率信号输出(要求投标人上传真实的操作演示视频, 视频需包含同步讲解, 且不得进行任何剪辑或后期处理。视频须完整、清晰地展示软件操作的全部关键步骤及界面中的关键信息, 且视频为MP4格式, 单个在100兆以内, 并确保其播放软件能顺利播放视频文件)。 19. 系统集成与调试(1套) ★19.1项目集成(要求投标人按19.1.1提供文件, 并符合19.1.2集成安装要求) 19.1.1 提供完整的项目集成方案并包含下列文件 详细车间布局图、施工组织方案、进度表等;产线的电气原理图、上位机操作手册、MES操作手册等;利用上述产线进行零件生产加工的作业流程图。 19.1.2 集成安装要求 智能产线中配置8台CNC(其中1台来自本招标内容, 另7台使用学校设备并且要求与产线系统无缝衔接), 此外本项目1台斜导轨车铣复合设备及协作机器人与学校4台CNC利用本项目的软件系统和物流系统一并集成到本项目中, 进行整体安装调试。智能产线中应配置除CNC之外的六轴机器人、随行台及地轨、三坐标系统、清洗机等。由MES系统统筹调度, 上位机进行中枢执行, 协同AGV、机器人及PLC控制层实时联动, 完成从订单至CNC产品入库的全流程闭环。管线建设要完成从电路、气路动力源到设备使用点的完整布置, 保证设备正常使用。安装调试工期120天, 实现真实工业级生产。 19.2项目调试 19.2.1 提供详细调试方案, 并附必要的操作流程图。 19.2.2 调试要求 进行单机调试, 确保RFID扫码与数据录入准确、物料存取动作精准、单台CNC、六轴机器人及机器人末端(含地轨)上下料动作和节拍符合生产需求、AGV导航与运输功能稳定。进行全线联动调试:在MES系统的统一调度下, 模拟真实生产订单, 验证AGV接收指令在不同单元间的自动转运, 机器人与CNC加工中心的协同作业、以及“物料扫码-装夹-加工-入库”全流程数据在MES中的实时追踪与无缝对接。调试完成后出具产线运行参数设置清单、产线调试报告及故障解决方案清单, 满足产线全天候无故障稳定运行。 ★19.2.3.动力系统改造:公用动力及管线安装集成具备从学校中央气房、电源房到各设备使用末端的全程规划与实施能力, 保证设备正常运转。		
--	--	---	--	--

第三章 投标人须知

投标人须知表

条款名称	内 容
项目属性	☐ 服务 ☒ 货物
科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： ☐ 是 ☒ 否
现场考察	☒ 不组织 ☐ 组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。
开标前答疑会	☒ 不召开 ☐ 召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：_____。
中小企业	1、本项目采购标的按照中小企业划分标准属于： <u>工业</u> 。 ☐ 本项目专门面向中小企业采购。 ☒ 本项目小微企业价格折扣比例 <u>10</u> %。 2、中标供应商享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策的，采购人、采购代理机构将随中标结果公开中标供应商的《中小企业声明函》。
投标报价	投标报价的特殊规定： ☒ 无 ☐ 有，具体情形：_____。
投标报价的说明	所有投标报价均以人民币元为计算单位。投标人的投标报价为交货地点交货价格，包括货物、随配附件、备品备件、工具、厂家赠品、运抵指定交货地点费用、保险费、安装调试费、服务费、售后服务、税金及其他所有费用的总和。投标人的报价超过采购预算，按无效标处理。
项目预算	4159000.00元

	投标人的报价超过项目预算，按无效标处理。
投标有效期	开标之日起60日历日
交货时间及地点	交货时间：合同签订后 120 日内验收合格并交付使用。 地点：采购人指定的交货地点。
质量标准	国家合格标准
质保期	设备验收合格后，三年免费质保并免费上门服务（其中软件五年免费升级和质保，并免费上门服务），提供承诺函。设备制造商承诺的质保期优于本采购要求的，按承诺执行。
投标文件数量	电子投标文件：1份
投标截止时间	2025 年 11 月 05 日 9 点 00 分（北京时间）
开标时间	2025 年 11 月 05 日 9 点 00 分（北京时间）
评标方法	☒ 综合评分法 ☐ 最低评标价法
是否采用“暗标”评审	☒ 否 ☐ 是，具体要求详见投标人须知
评标委员会的组建	评标委员会构成：采购人代表1人，评审专家4人，共5人组成。 评审专家确定方式：从河南省政府采购专家库中随机抽取。
确定中标人	采购人是否委托评标委员会直接确定中标人： ☐ 是 ☒ 否
代理费	☐ 集中采购机构不收费 收费对象： ☐ 采购人 ☒ 中标人 收费标准：参照河南省招标投标协会关于印发《河南省招标代理服务收费指导意见》的通知豫招协（2023）002 号文件的计算方法收取。在发放中标通知书时由中标人支付。
对投标人信用查询的时间	采购人或采购代理机构对供应商信用信息查询 信用信息截止时间点：同投标截止时间； 信用查询时间:投标截止时间后开始查询。 注：各投标人在投标文件里附招标公告发布之后的信用信息查询截图，最终以投标截止时间查询为准。
履约保证金及付款	中标人应在领取中标通知书后5个工作日内（合同签订前）向学校指定的账户支付本合同总价款5%的履约保证金。该履约保证金在中标人履

	行完交货义务且学校对项目验收合格后一年后无质量问题无息退还。 付款方式:全部合同设备到达交货地点并经学校第一次验收合格后支付合同金额70%，设备安装调试并验收合格后支付全部合同尾款。
价格要求	报价为采购人指定的目的地交货价，含运输、搬运、安装调试、售后服务等所有费用。采购人不支付报价以外的任何费用。
培训要求	1. 培训内容：供应商负责对甲方操作、维修人员和有关技术人员进行操作培训、安全培训、维修培训、保养培训，使之完全掌握全部使用技术、以便甲方人员能正常使用、维修、保养设备。附培训记录。 2. 培训时间：供应商承诺设备安装完毕后指派专业服务工程师对操作人员培训时间不少于一周。 3. 培训地点：现场培训或甲方指定地点与形式，并且根据需要提供远程视频指导、在线答疑。 4. 培训人员数量：培训人员不少于10人。 5. 培训材料：提供操作手册。 6. 后续支持：培训后3-6个月内至少提供1次现场或远程回访，巩固培训效果。
安装调试要求	1. 乙方保证提供的合同货物是全新的、未使用过的符合国家相关标准的产品。乙方保证合同货物在正确安装、正常操作情况下，运行安全、可靠。 2. 乙方对合同设备的包装承担全部责任，包装按设备特点、做好防潮、防霉、防锈、防腐蚀的保护措施。大件设备应带有足够的设备支架或包装垫木。 3. 由乙方负责运输到甲方指定地点，运费及装卸费用由乙方承担。设备运抵买方后，由乙方负责现场安装调试工作，甲方提供协助； 4. 货物到现场后，由甲方、乙方和有关人员共同对货物的数量、外观、包装等进行检查，经双方书面确认初验合格后开始安装、调试。乙方需提供设备的装箱单据、使用说明书、质量合格证书等单证、文档随设备一同交付甲方。 5. 乙方必须承担设备安装调试、验收检测工作，提供设备安装调试时

	所需的技术资料，且有责任在保证安全和质量的前提下提供技术支持服务。 6. 安装调试过程中需要的材料和费用由供货方承担（包含但不限于实训室内与本设备正常工作相关的材料、零部件及电路气路改造等，以设备交付后符合安全和操作标准并可直接正常使用为准），且应留足甲方首次单独调试和验收所用材料。
节能环保要求	投标人所投产品应符合财政部、发改委、生态环境部关于节能环保的要求（所投产品是政府采购节能产品目录清单中强制性节能品目的必须提供节能认证证书）。
知识产权	投标人须保证采购人在中华人民共和国境内使用投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。如投标人不拥有相应的知识产权，则在投标总价中必须包括合法获取该知识产权的一切相关费用，如因此导致采购人损失的，投标人须承担全部赔偿责任。 投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，须在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。
备品备件及耗材等要求	投标人应对保证货物正常运行的备品备件报出单价，并说明获得的来源渠道。
售后服务保障	1. 投标人所投产品均属于国家规定“三包”范围的，并保证产品质量保证期不低于“三包”规定；质量保证期承诺优于国家“三包”规定的，按投标人实际承诺执行。 2. 投标人所投产品有专业售后服务机构（需注明机构名称、地址、联系人和电话），并将在投标文件中予以明确说明，产品故障时，须2小时内响应，4小时到达现场，24小时内解决问题。在质保期内设备出现故障，若24小时内不能解决需提供备品支持。 3. 投标人达不到甲方要求及承诺标准，在售后服务中给招标方造成损失，应接受相应法律法规处罚；并承担由此造成的责任和一切经济损失。

	4. 投标人须承诺所提供产线满足真实生产要求，并提供真实零部件加工订单，满足产线运转要求。 5. 投标人须向采购人提供真实的CNC加工生产订单，每年提供一定量的加工订单，不少于三年。投标人须提供佐证证明其有提供真实生产订单的能力（投标文件中提供承诺函（格式自拟）并加盖投标人公章）。 6. 投标人需承诺免费提供至少 1 名工程师常驻采购人，协助采购人保证产线正常运行。同时根据采购人需求，配合进行生产、教学和研究等工作，常驻时间不少于 1 年。（投标文件中提供承诺函（格式自拟）并加盖投标人公章）
验收条件及标准	1. 投标货物分送到货后，由货物生产商的技术人员现场安装调试。 2. 在供应商完成所有货物安装调试后，由供应商向采购人提出组织质量验收，同时确定验收日期，采购人组织质量验收。货物质量经验收合格的，采购人向供应商签发《验收报告》；不合格的，采购人应在验收之日起 7 个工作日内向供应商提出质量异议。
验收方法及方案	1. 货物送达采购人指定位置后由采购人明确的专人负责对货物品种、数量、规格等进行点验、接收； 2. 采购人成立验收小组，严格按照配备计划、产品标准、投标文件对货物进行验收，出具验收报告； 3. 经全部检验合格后供应商方可持验收报告及其它相关手续办理结款手续； 4. 中标人承担项目验收检测的一切费用。

投标人须知

一、说 明

1. 采购人、采购代理机构、投标人、联合体

1.1采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《公开招标公告》。

1.2投标人（也称供应商、申请人）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

1.3联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2. 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购

2.1资金来源为财政性资金 415.9万元和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金 / 万元。

2.2项目属性见《投标人须知表》。

2.3是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知表》。

3. 现场考察、开标前答疑会

3.1若《投标人须知表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。

3.2由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4. 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

4.1采购本国货物、工程和服务

4.1.1政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

4.1.2本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第二章《采购需求》。

4.1.3进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管

理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）以及南阳市财政局的具体规定。

4.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

4.2.1 中小企业定义：

中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）执行。

供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

4.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

4.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

4.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

4.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

4.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、医疗、失业、工伤和生育等社会保险费；

4.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县当月最低工资标准的工资；

4.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

4.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

4.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《公开招标公告》。

4.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知表》。

4.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《开、评标程序、评标方法和评标标准》。

4.3 政府采购节能产品、环境标志产品

4.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

4.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对

获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

4.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，**否则投标无效；**

4.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《开、评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

4.4 正版软件

4.4.1 依据《财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、信息产业部关于印发无线局域网产品政府采购实施意见的通知》（财库〔2005〕366号），采购无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的，优先采购符合国家无线局域网安全标准（GB 15629.11/1102）并通过国家产品认证的产品。财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、信息产业部根据政府采购改革进展和无线局域网产品技术及市场成熟等情况，从国家指定的认证机构认证的生产厂商和产品型号中确定优先采购的产品，并以无线局域网认证产品政府采购清单（以下简称清单）的形式公布。清单中新增认证产品厂商和型号，由财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、信息产业部以文件形式确定、公布并适时调整。

4.4.2 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统

软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

4.5 网络安全专用产品

4.5.1 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，应当在国家互联网信息办公室会同工业和信息化部、公安部、国家认证认可监督管理委员会统一公布和更新的符合要求的网络关键设备和网络安全专用产品清单中。

4.6 采购需求标准

4.6.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第二章《采购需求》。

4.6.2 绿色数据中心政府采购需求标准（试行）

为加快数据中心绿色转型，根据财政部、生态环境部、工业和信息化部关于印发《绿色数据中心政府采购需求标准（试行）》的通知（财库〔2023〕7号），本项目如涉及绿色数据中心，则具体要求见第二章《采购需求》。

5. 投标费用

投标人应自行承担所有与准备和招标有关费用，无论招标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

6、采购范围及适用法律

6.1本次招标适用的法律、法规为《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《中华人民共和国民法典》以及其他相关政府采购法律法规。

6.2 “监督管理部门”是指河南省财政厅。

6.3 “货物”指投标人按招标文件规定，须向采购人提供的与本次招标相关的产品及伴随的服务。

6.4 “服务”指招标文件规定投标人应承担的采购人要求的服务。

二、招标文件

7. 招标文件构成

7.1招标文件包括以下部分：

第一章 公开招标公告

第二章 采购需求

第三章 投标人须知

第四章 开、评标程序、评标方法和评标标准

第五章 政府采购合同（草案）

第六章 投标文件格式

7.2投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则投标无效。

8. 对招标文件的澄清或修改

8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，不得改变采购标的和资格条件。

8.2 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少15日前，以书面形式（必须在原公告发布媒体上发布公告）通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

8.3 政府采购项目实行网上受理，开标前所有信息保密。因此，发布的一切公告信息（包括招标公告、更正公告、澄清公告、延期公告等）均在“河南省政府采购网”“全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)”发布，请潜在投标供应商随时查询有关公告信息。若因潜在投标供应商没有及时查看到公告信息而造成的投标失误，责任自负。

8.4 投标人应关注是否有发布最新的澄清更正公告和更正的最新招标文件（电子答疑文件），如有则需下载最新的招标文件，并在此基础上制作最新的投标文件并上传。

三、投标文件的编制

9. 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第二章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为无效投标。

9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10. 投标文件构成

10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件格式》、《商务技术文件格式》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第六章

《投标文件格式》。如有漏项或评标委员会认为其投标文件有明显缺陷的，造成的后果由投标人自己承担。

10.2 对于招标文件中标记了实质性格式文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则投标无效。未标记实质性格式的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

10.3 投标文件应严格按照政府采购法律法规和招标文件要求，分开编制商务标和技术标，对能明显区分投标供应商的内容，应放入商务标；

10.4 电子投标文件应使用CA数字证书生成并在截止时间前上传其加密版本，根据招标文件中规定的下载平台要求，具体详见《投标文件制作工具操作手册》。**否则，被视为无效投标文件，将被平台系统拒绝。**

10.5 第四章《开评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.6 对照第二章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第二章《采购需求》做出了响应，或申明与第二章《采购需求》的偏差和例外。如第二章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.7 投标人编制投标文件时，涉及营业执照、资质、业绩、财务、社保、纳税及各类证书、报告等内容，必须是原件的扫描件。

10.8 投标人认为应附的其他材料。

11. 投标报价

11.1 所有投标均以人民币报价。

11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，招标文件中有特殊规定的，从其规定。

（1）投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；报价时应详细列出所投产品的生产厂商、品牌、型号、单价、数量、总价等。

（2）服务项目按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其投标无效。

11.5 本次招标设有预算，投标人报价超过预算的，评标委员会将不予评议。

11.6 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

12. 投标有效期

12.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其投标无效。中标人的投标有效期延长至项目验收合格之日。

12.2 特别情况下，采购代理机构、采购人可于投标有效期满之前要求投标人同意延长有效期，要求与答复均为书面形式。投标人可以拒绝上述要求。对于同意该要求的投标人，既不要求也不允许其修改投标文件。

13. 投标文件的签署、盖章

13.1 电子投标文件必须在规定签章处电子签章或手写签字后扫描上传进投标文件。

13.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过CA加盖电子签章。

四、投标文件的提交

14. 投标文件的提交

14.1 电子投标文件的提交是指使用全国公共资源交易平台（河南省·南阳市）网上交易系统在投标截止时间前完成制作软件生成的加密电子投标文件的上传。未在投标截止时间前完成上传的，视为逾期提交。逾期提交的投标文件，招标人不予受理。

14.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件。

15. 投标截止时间

投标人应在招标文件要求的投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

16. 投标文件的修改与撤回

16.1 在招标文件规定的投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已上传的电子投标文件，最终电子投标文件以投标截止时间前完成上传至南阳市电子交易平台系统最后一份解密投标文件为准。投标截止时间之后，投标人不得修改或撤回电子投标文件。

第四章 开、评标程序、评标方法和评标标准

一、开标

1. 采购人或采购代理机构按招标公告中规定的时间开标，本项目使用不见面开标，投标人无需到开标现场。

2. 开标：

2.1 投标人解密：投标人制作电子投标文件时，必须使用本单位企业数字证书进行加密，投标人在开标前须自行检查数字证书的有效性。在解密时间到达后，系统做出解密提示，请各投标人自行解密即可。开标解密时未在规定时间内（30分钟）内进行解密的视为撤销其投标文件（因电子开标系统原因除外）。

2.2 唱标。查看唱标信息（系统不提供语音在线播放，该页面停留1分钟供投标人查看，如无异议视为同意）。招标（采购）人、监督人员需要关注开标过程中，投标人随时在线提出的异议、问题沟通等信息，并及时做好答复工作。

2.3 宣布开标结束。

二、资格审查

1. 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据资格审查要求中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。

2. 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其投标无效。

3. 资格审查合格的投标人不足3家的，不进行评标。

资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	备注
1	满足第一章《公开招标公告》投标人具备的资格要求	1. 注册于中华人民共和国境内，具有独立承担民事责任能力； 2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度； 3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； 4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录； 5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录； 6. 根据《关于在政府采购活动中查询	投标人为企业（包括合伙企业、个体工商户）的，应提供有效的营业执照； 投标人为事业单位的，应提供有效的事业单位法人证书； 投标人是非企业机构的，应提供有效的执业许可证、登记证书等证明文件； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供

		及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动。（查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）） 7. 遵守国家有关法律、法规、规章； 8. 与采购人、采购人就本次采购的项目委托的招标代理机构以及上述机构的附属机构没有行政或经济关联； 9. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。	该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。
2	中小企业政策	具体要求见第一章《公开招标公告》	
2-1	中小企业证明文件	当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时须在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》
3	本项目的其他资格要求	如有，见第一章《公开招标公告》	

三、评标委员会

1. 采购人、采购代理机构将根据《中华人民共和国政府采购法》的规定和招标采购项目的特点组建评标委员会，评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数

应当为5人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。采购预算金额在1000万元以上的或者技术复杂或者社会影响较大的采购项目，评标委员会成员人数应当为7人以上单数。

2. 采购人应当从省级以上财政部门设立的政府采购评审专家库，通过随机方式抽取专家。对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应领域的评审专家。但在中标结果公告评审专家名单时，对自行选定的评审专家做出标注。

3. 评标委员会应当严格遵守评审纪律，现场签订评审委员会评审承诺书，并按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

4. 评标委员会应当在评审报告上签字，对自己评审意见承担法律责任。

5. 评审专家未完成评审工作擅自离开评审现场，或者在评审活动中有违法违规行为的，不得获取劳务报酬和报销异地评审差旅费。评审专家以外的其他人员不得获取评审劳务报酬。

6. 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

7. 评标委员会或者其成员存在下列情形导致评标结果无效的，采购人、采购代理机构可以重新组建评标委员会进行评标，并书面报告本级财政部门，但采购合同已经履行的除外：

（1）评标委员会组成不符合本办法规定的；

（2）政府采购货物和服务招标投标管理办法（87号令）第六十二条第一至五项情形的；

（3）评标委员会及其成员独立评标受到非法干预的；

（4）有政府采购法实施条例第七十五条规定的违法行为的。

有违法违规行为的原评标委员会成员不得参加重新组建的评标委员会。

8. 评审活动结束后，按照《河南省政府采购评审专家劳务报酬支付标准》的通知（豫财购〔2017〕9号）的规定，发放劳务报酬。

四、投标文件的审查

1. 投标文件的符合性审查

1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，投标无效。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书。
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标； 投标人对所投招标文件中所列的所有内容进行投标。
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价。
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）。
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的。
6	实质性格式	标记为实质性格式的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的。
7	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认。（如有）
8	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响服务质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的。
9	☒ 交货时间 ☐ 服务期限	是否符合招标要求。
10	☒ 质保期 ☐ 服务质量	是否符合招标要求。
11	☒ 质量要求	是否符合招标要求。
12	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的。

13	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出； 不存在南阳市财政局关于防范供应商串通投标促进政府采购公平竞争的通知（宛财购〔2022〕3号）投标人串通投标的情形： （一）不同供应商的电子投标（响应）文件上传的计算机网卡MAC地址、CPU序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；（二）不同供应商的投标（响应）文件由同一电子设备编制、打印、加密或上传；（三）不同供应商的投标（响应）文件由同一电子设备打印、复印；（四）不同供应商的投标（响应）文件由同一人送达或分发，或者不同供应商的联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；（五）不同供应商的投标（响应）文件内容存在两处以上细节错误一致；（六）不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一单位缴纳社会保险或者领取报酬的；（七）不同供应商投标（响应）文件中的法定代表人或负责人签名出自同一人之手；（八）其他涉嫌串通的情形。
14	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的。
15	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2. 技术审查。

☒货物类，审查投标设备的技术指标、技术性能或产品技术说明、项目供货方案、培训计划和强制节能产品证明文件等是否符合招标要求。

☐服务类，审查服务方案、人员配备方案及人员基本情况等是否符合招标要求。

3. 评标委员会将通过审查确定每一投标人是否对招标文件做出了实质性响应。实质性响应的投标是指投标符合招标文件的所有条款、条件和要求，而无重大偏离和保留。重大偏离和保留是指影响到招标文件规定的范围、质量和性能，或限制了采购人的权利和投标人的义务的规定，而纠正这些偏差将影响到其它提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。评标委员会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身内容

而不靠外部证据。评标委员会将拒绝被确定为非实质性响应的投标人，投标人不得通过修正或撤销不符之处而使其投标成为实质性响应的投标。

4. 投标文件的澄清

4.1 为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较，评标委员会有权向投标人质疑，请投标人澄清、说明或补正其投标内容。投标人须按照采购人或采购代理机构通知的时间、地点、方式指派法定代表人（负责人）或授权代表进行澄清、说明或补正。

4.2 澄清、说明或补正要求。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其法定代表人（负责人）或授权代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.3 投标人的澄清、说明或补正文件是投标文件的组成部分，并取代投标文件中被澄清、说明或补正的部分。

五. 评标方法和评标标准

1. 本项目采用的评标方法为：

☒综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

多家投标人提供的核心产品品牌相同且通过资格审查、符合性审查的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐。

☐最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

☐其他方式，具体要求：_____ / _____。

2. 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）。

3. 关于无线局域网认证产品政府采购清单中的产品，优先采购的具体规定（如涉及）。

4. 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

☒随机抽取

☐其他方式，具体要求：_____ / _____。

4.2 采用综合评分法时，投标人的排名按得分顺序从高到低排列；得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按照投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（采购包）评标委员会共推荐1-3名中标候选人。

5. 报告违法行为

评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，有向采购人、采购代理机构或者有关部门报告的职责。

6. 确定中标人

☐根据采购人授权，评委会根据排名顺序直接确定排名第一的中标候选人为中标人。

☒采购人应当在收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。

7. 投标人存在下列情况之一的，投标无效：

- （1）投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- （2）不具备招标文件中规定的资格要求的；
- （3）报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- （4）投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- （5）不符合应提交投标文件资料数量要求的；
- （6）开标解密时未在规定时间内（30分钟）内进行解密成功的视为撤销其投标文件（因电子开标系统原因除外）；
- （7）电子投标文件未使用CA认证并加密的；
- （8）未在投标截止时间前完成上传的；
- （9）法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

8. 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

- （1）符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质性响应的供应商不足三家的；

- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 投标人的报价均超过了预算金额，采购人不能支付的；
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，应当在指定媒体发布公告，将废标理由通知所有投标人。

评分标准

条款号		条款内容	编列内容
2.2.1		分值组成（总分100分）	(1) 投标报价得分：40分； (2) 技术部分得分：35分； (3) 商务部分得分：25分；
条款号		条款内容和分值范围	
2.2.4 (1)	投标报价评分标准 (40分)	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。 其余各投标人的投标报价得分=评标基准价/投标报价×40分。 注：(1)根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《投标人企业类型声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的投标人，其投标报价扣除 10 %后参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除。 (2) 最终得分计算保留小数点后两位。	
2.2.4		完全满足招标文件技术参数的，得35分。 评标委员会根据投标人提供的相关材料等证明文件，判断所投	

(2)	技术部分 (35分)	产品是否满足招标文件的要求。 其中“★”指标 9 条：有1条不满足扣3分，有4条及以上不满足视为投标文件有重大或不可接受的偏差，投标文件无效； 非“★”指标161条：每有1条不满足扣1分，扣完为止，超过28条不满足视为投标文件有重大或不可接受的偏差，投标文件无效。 其中“▲”指标1条：本条为否决项，属于技术核心指标，不满足按无效标处理。 注：1、技术参数偏差表中标注“正偏差”或“负偏差”或“无偏差”； 2、证明材料没有提供或不按照招标文件要求提供均按技术不满足处理。	
2.2.4 (3)	商务部分 (25分)	业绩 (3分)	提供2022年1月1日以来，所投项目类似业绩，每提供1份，得1分，最多得3分。 注：业绩证明材料（合同、中标通知书、中标公告截图同时提供）。证明材料不齐全或证明材料不明确、无法体现业绩内容的，不予认可。
		质保期内外服务承诺 (6分)	根据供应商提供的质保期内外服务承诺，包括但不限于：质保期内外设备发生故障的维修方案、零配件供应方案、质保期延长等情况进行打分： ①质保期内服务承诺，质量保证期内的免费维修承诺全面，明确承诺投标产品的保修时间、保修期内的保修内容与范围等；服务方案和承诺全面、详实、可操作性强，能够完全满足项目需求的得3分；服务方案和承诺较全面、详实，具有操作性，基本满足项目需求的得1.5分；服务方案和承诺可操作性一般，不能完全满足项目需求的得0.5分；缺项不得分。 ②质保期在采购文件要求的最低质保期的基础上再免费提供一定时长的质保，并提供过了质保期后的

			服务方案和服务承诺；服务方案和承诺全面、详实、可操作性强，能够完全满足项目需求的得3分；服务方案和承诺较全面、详实，具有操作性，满足项目需求的得1.5分；服务方案和承诺操作性一般，不能完全满足项目需求的得0.5分；缺项不得分。
		售后服务要求（7分）	①接到工作任务后，积极配合校方工作，投入充足人员、设备，保证服务质量的承诺和措施；内容具体全面，可操作性强的得3分；内容基本详实，且有可操作性得1.5分；有承诺和措施但可操作性一般得0.5分；缺项不得分。 ②做好各项协调工作，保证工作顺利进行的承诺和措施；内容具体全面，可操作性强的，得3分；内容基本详实，且有可操作性得1.5分；有承诺和措施但可操作性一般得0.5分；缺项不得分。 ③针对服务对象有其他需求的服务承诺；除招标文件要求外，投标人提出有利于采购人的其他实质性优惠条件得1分；缺项不得分。
		培训服务要求（3分）	供应商提供设备操作培训计划，包括并不限于培训内容方案，培训时间计划，培训地点安排，培训人员数量规划，培训材料的准备，后续支持的服务力度等内容。 ①培训计划方案内容完整，具有相关项目培训案例，培训科目设置与设备使用结合紧密、针对性强，培训组织形式多样充分、培训方法紧贴使用对象体现分层次特点，培训骨干技术实力较强，体现多专业配备，充分满足项目需要的，得3分； ②培训计划方案内容完整，培训科目设置符合设备使用要求，培训组织及方法安排基本可行，能满足项目需要，但在培训形式、分层次培训等方面还不够

			科学灵活的，得1.5分； ③培训计划方案内容完整，培训科目设置有所欠缺或培训安排不够周密的，得0.5分； ④缺项不得分。
		安装质量保证要求 (3分)	针对本项目供货安装周期和质量要求，供应商提供详细的供货周期、质量控制、安装措施等方案。 ①方案完整，供货、质量控制、安装措施等情况分析详实，实施内容具体可行，总体计划周全，安排得当的，得3分； ②方案完整，供货、质量控制、安装措施等情况有一定分析，实施内容及总体安排满足需求但不尽周密完善的，得1.5分； ③方案整体阐述不详细、操作性不强或有明显缺陷的，得0.5分； ④缺项不得分。
		验收交付 (3分)	供应商对结合自身经验，编制调试运行流程、组织验收方案等（包括但不限于运行检验、验收时间、验收方式、交付标准、交付资料等）方案。内容明确完整、合理可行、详尽描述的得3分；内容有基本描述的得1.5分；内容过于简单和有不足描述的得0.5分；缺项不得分。

六. 中标通知及签订合同

1. 中标通知

1.1 中标人被正式确定后，将在“河南省政府采购网”和“全国公共资源交易平台（河南省·南阳市）”上公告中标结果，同时向中标人发出《中标通知书》。

1.2 《中标通知书》将作为签订合同的依据之一。

1.3 《中标通知书》发放办法：政府采购项目通过“南阳市公共资源交易中心公共服务平台”向中标人发出电子《中标通知书》后，中标供应商可登录南阳市公共资源交易平台会员系统，自行打印加盖电子签章的《中标通知书》。

2. 签订合同

2.1 中标供应商打印《中标通知书》后及时与采购人签订政府采购合同。合同签订后，采购人应通过“河南省电子化政府采购系统”（www.hngp.gov.cn）合同管理栏目上传合同原件扫描件完成备案。

2.2 招标文件、投标文件、答疑及澄清文件，均为签订合同的依据。

七. 质疑与答复

1. 根据《政府采购质疑和投诉办法》（中华人民共和国财政部第94号令）的有关规定，供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。供应商须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

2. 质疑函须按照财政部门发布的质疑函范本格式编制，质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

3. 接收质疑的方式：

3.1 在线接收，请质疑人上传质疑函原件扫描件到南阳市公共资源交易系统并电话通知到项目负责人。

3.2 书面提交，请质疑人将质疑函原件送达或邮寄至采购单位联系人和采购代理机构项目负责人，联系方式及地址详见采购公告。

4. 超出法定质疑期的、重复提出的、分次提出的或内容、形式不符合《政府采购质疑和投诉办法》的，采购人和采购代理机构可以拒收，质疑供应商将依法承担不利后果。

5. 采购人和采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他有关供应商。

八、相关注意事项

1. 开标及询标时，投标人法定代表人（负责人）或授权代表务必携带有效的身份证明，否则产生的不利后果由投标人自行承担。

2. 各投标人应保证：投标文件中涉及到的所有内容，不会出现因第三方提出侵权而引发法律及经济纠纷，不论何种情况下若发生此类情况，其相应责任由投标人自行承担。

3. 3开标、评标期间，投标人不得向评委询问评标情况，不得进行旨在影响评标结果的活动。

4. 为了保证评标的公正性，除询标外，评委不得与投标人交换意见。无论评标工作结束与否，参与评标的任何人均不得私下向外透露评标中的任何情况。

5. 投标人应本着公平竞争的原则参与投标，不得用任何方式对其它投标人恶意攻击。

6. 投标人如有违反上述要求或违反国家法律、法规的行为，无论评标结果如何，其投标资格将被取消。

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作技术方案》（豫财购〔2017〕10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，进一步加强政府采购合同线上融资一站式服务（简称“政采贷”），有需求的供应商，可按上述通知要求办理政采贷

。

第五章 政府采购合同

政府采购合同

甲方：河南工业职业技术学院

乙方：_____

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》的规定，按照招标编号：_____, 河南工业职业技术学院_____项目中标通知书、招标文件、投标方投标文件的要求，经甲、乙双方协商，本着平等自愿、诚实信用的原则，签订本合同。

一、供货产品的名称、商标、型号、制造厂商、数量、金额、交货时间

1、合同总价：大写：_____（小写：_____元整）。

2、设备的清单及具体要求详见附件（乙方投标文件投标报价一览表）。

3、交货时间：_____。

4、合同总价为包含设备硬件、预装软件、运输、保险、安装调试、售后服务、培训等一切费用在内的南阳市范围内规定的地点交货价，该价在合同履行期间固定不变。

二、货物产地及标准

1、货物为制造商全新的(原装)产品(含零部件、配件、随机工具等)，表面无划伤、无碰撞，无任何缺陷。

2、标准本合同所指的货物应符合招标文件要求、乙方投标产品所列出的配置、技术参数及各项要求，同时应符合中华人民共和国国家质量及国家安全环保标准。

3、进口产品必须具备原产地证明和商检部门的检验证明及合法进货渠道证明。

4、国内制造的产品必须具备出厂合格证。

5、乙方应将所供货物的用户手册、保修手册、有关资料及配件、备品备件、随机工具等交付给甲方，甲方须知的重要资料应附有中文说明。

三、交货方式和交货地点

货物由乙方送货上门，交货地点为甲方指定的地点。

四、包装

乙方交付的货物应为制造商原厂包装，包装箱号与设备出厂批号一致。

五、安装与调试

乙方负责设备安装调试，乙方承担设备安装调试所有附件和材料，并进行安装培训；且应留足甲方首次单独调试和验收所用材料。附件和安装材料需经甲方质量验收后，方可进场使用和施工。设备正常运行后，乙方免费培训甲方至少____名技术人员，使熟练掌握、独立工作为止（包含设备及针对典型零件及耗材的装卸、加工培训、操作人员达到熟练处理设备安装、日常保养、设备故障判断及排除能力）。

乙方在安装调试设备时，应严格执行施工规范、安全操作规程、防火安全规定、环境保护规定，如出现安全事故乙方应该负全责。遵守国家或地方政府及有关部门对施工现场管理的规定，施工中未经甲方同意，不得随意拆改原建筑物结构及各种设备管线，妥善保护好施工现场周围建筑物、设备管线、古树名木不受损坏。做好施工现场保卫和垃圾消纳等工作。

六、验收方式、质量保证期及售后服务要求

1、甲乙双方以本合同约定的产品技术参数、配置为标准进行验收，验收合格后由甲方签署验收证明文件。

2、质量保证期起始时间是：验收合格后甲方签署验收证明文件日期。

3、货物质量保证期和免费维修期根据乙方在投标文件中的承诺和原装产品生产厂家的保质期承诺，质保期为____年。质量保证期和免费维修期内，乙方对所供货无条件包修、包换、包退。

4、质量保证期内，整机或零部件非人为因素不能使用而更换部分的质量保证期和免费维修期相应延长。

5、乙方负责向甲方提供现场操作及维修保养方面的培训。

七、付款方式

全部合同设备到达交货地点并经学校第一次验收合格后支付合同金额70%，设备安装调试并验收合格后支付全部合同尾款。

八、违约责任

1. 甲乙双方均应遵守本合同，如有违约，将赔偿因违约给对方造成的经济损失，并向对方支付合同总额20%的违约金。

2. 若因乙方原因导致逾期交货，从逾期之日起每天按本合同总价0.2%的数额向甲方支付违约金；逾期二十个工作日以上的，甲方有权终止合同，并按照乙方违约处理。

3. 甲方如无正常理由而拒绝收货，按照甲方违约处理。

4. 因不可抗力造成违约，甲乙双方另行协商解决。

九、提出异议的时间和方式

1. 甲方在验收中如发现货物的品种、型号、规格、质量不符合约定的，应在妥善保管货物的同时，合理期间向乙方提出书面异议。

2. 乙方在接到甲方书面异议后，应在24小时内作出处理并予以书面说明；否则，即视为乙方默认了甲方提出的异议。

3. 甲方因违章操作、保管保养不善等自身因素造成质量问题的，不得提出异议。

十、不可抗力

任何一方由于不可抗力原因无法履行合同时，应在不可抗力事件结束后1日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失；在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并视情况免于承担部分或全部的违约责任。

十一、争议的解决

双方本着友好合作的态度，对合同履行过程中发生的违约行为及时进行协商解决，但仪器设备技术参数不得低于招标文件要求和投标文件承诺。如不能协商解决可向合同签订地人民法院诉讼。相关费用由过错方支付。

十二、其它

1. 合同所有附件均为合同的有效组成部分，与合同具有同等的法律效力。合同附件包括：河南工业职业技术学院_____项目的招标文件、乙方投标文件及招标过程中形成的其他文件。

2. 本合同经甲乙双方代表或授权代理人签字盖章之日起生效。

3. 本合同一式肆份：甲方持有贰份，乙方持有贰份，均具有同等法律效力。

甲方：（公章）

乙方：（公章）

授权代理人：

法定代表人(授权代理人)：

日期：

日期：

地址：

地址：

电话：

乙方手机：

传真：

传真：

甲方开户行：

乙方开户行：

甲方账号：

乙方账号：

甲方账号名称：

乙方账号名称：

甲方统一社会信用代码：

乙方统一社会信用代码：

企业规模：微企业 小企业 中型企业 大型企业（请在相对应选项划√）

第六章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

1. 开标一览表格式

开标一览表

项目名称	
项目编号	
投 标 人	
投标报价	大写： (¥：)
交货时间	
质量要求	
质保期	
投标有效期	
备 注	

投 标 人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日 期： ____年__月__日

2. 授权书格式

法定代表人（负责人）授权委托书

委托单位：

地址：

法定代表人（负责人）：

授权代表姓名： 性别： 出生日期： 年 月 日

所在单位： 职务：

身 份 证： 现住：

兹委托_____ 参加_____项目事宜，并授权其全权办理以下事宜：

1、参加投标活动；

2、签订与中标事宜有关的合同。

授权代表在办理上述事宜过程中以其自己的名义所签署的所有文件我均予以承认。

授权代表无转委托。

委托期限：至上述事宜处理完毕止。

委托单位（公章）：

法定代表人（负责人）（签字）：

授权代表（签字）：

时间：____年____月____日

附：法定代表人（负责人）的身份证及授权代表的身份证

3. 资格声明函格式

关于资格的声明函

采购人或代理机构名称：

关于贵方编号为_____公开招标，本签字人愿意参加投标，提供“采购内容及要求”中规定的产品及服务，并证明提交的下列文件和说明是准确的真实的。

- 1、由_____市场监管局签发的我方工商营业执照副本。
- 2、法定代表人（负责人）授权书。
- 3、法定代表人（负责人）或授权代表身份证（答疑时出示原件）。
- 4、公司地址、联系电话、传真等。
- 5、法定代表人（负责人）或授权代表的联系电话。
- 6、招标项目要求的其他文件。
- 7、本签字人确认资格文件中的说明是真实的、准确的。

投 标 人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日 期：_____年__月__日

说明：供应商承诺不实的，依据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条提供虚假材料谋取中标、成交的有关规定予以处理。

4. 承诺函格式

投标人承诺函

采购人或代理机构名称：

很荣幸能参与项目编号为_____项目的投标。

我代表（投标人名称），在此作如下承诺：

1、完全理解和接受本项目招标文件的一切规定和要求；

2、我方递交的投标文件中所有的资料均为真实的、准确的，无任何虚假内容。

若存在有虚假内容，我方愿意承担法律责任。

3、若中标，我方将按照招标文件的具体规定与采购人签订供货安装调试或服务合同，并且严格按合同履行义务，按时交付使用，保证设备或服务质量符合招标文件要求，并提供优质服务。如果在合同执行过程中，发现问题，我方一定尽快对其进行调整，并承担相应的经济责任；

4、若中标，本承诺将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

5、我方同意招标文件所附的合同文本作为与采购方签约的合同文本，非经双方一致同意，不得改变原合同文本的条款。

6、我方保证，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》及其他相关法律法规的规定，若有违反上述法律法规的行为，愿意接受处罚并承担相应的法律责任。

投 标 人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日 期：_____年___月___日

5. 营业执照副本或其他资格证明文件

6. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺

7. 依法缴纳税收和社会保障资金的缴费凭证（提供2025年1月以来任意1个月纳税和社会保障材料<依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应的证明材料>）

8. 良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明文件

说明：（1）提供2024年经审计的财务报告；如截止到开标时间投标人成立时间不足要求时限的，须提供近三个月内其基本开户银行出具的资信证明。（2）投标人提供企业有关财务会计制度。

9. 投标人出具参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（加盖单位公章）

10. 投标人诚信承诺书

诚 信 承 诺 书

为维护市场公平竞争，营造诚实守信的公共资源交易环境，本公司郑重承诺：

1、本次投标在电子投标文件中的所有信息均真实有效，提交的材料无任何伪造、修改或虚假成份，材料所述内容均为本公司真实拥有。若违反本承诺，一经查实，本公司愿意接受公开通报，自愿退出所有正在进行的交易项目，按照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》等相关法律法规规定，主动接受处罚，并承担相应法律责任；

2、本公司在参加本项目过程中严格遵守各项诚信廉洁规定，如有违反，自愿按规定接受处罚。

承诺人法定名称（盖章）：

承诺人法定地址：

授权代表（签字或盖章）：

电话：

____年____月____日

11. 投标人出具信用记录查询结果网页截图

12. 其他资格证明

二、商务技术文件格式

1. 投标书格式

投标书

致：采购人或采购代理机构

根据贵方招标编号为（ ）的公开招标公告，签字代表（全名、职务）经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址）提交电子投标文件一份，并对之负法律责任。

投标文件组成资格证明文件第1至__项，商务技术文件第1至__项。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1、所附货物及服务报价为以开标一览表为准。

2、如果我们的投标书被接受，我们将履行招标文件中规定的每一项要求，按期、按质、按量履行合同。

3、我方愿按《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国民法典》履行我方的全部责任。

4、我方已详细审查全部招标文件，包括修改文件以及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明白及误解的权力。

5、本投标自开标之日起有效期为60天。

地址：

电话（传真）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

投标人名称（公章）：

日期：____年____月____日

2. 投标分项报价一览表（适用于货物）

投标分项报价一览表

投标人名称（公章）：

项目编号：

序号	设备名称	品牌型号	规格、技术指标	生产厂家	单位	数量	投标单价	小计（元）	交货安装时间
1									
2									
3									
投标报价金额合计（大写）：									

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日期： ____年____月____日

3. 设备技术指标及技术性能说明

4. 项目安装质量保证要求、培训服务方案等

5. 技术偏差情况

技术规格偏离表

项目名称：

项目编号：

序号	名称	招标文件要求	投标文件响应	偏离	说明

投标人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日期： ____年____月____日

6. 商务偏差表格式

商务偏差表

项目名称：

项目编号：

序号	招标文件商务条款	投标文件商务条款	偏差描述	结论

投标人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日期： ____年____月____日

7. 质保期内外服务承诺等
8. 售后服务等
9. 验收交付方案
10. 类似业绩

11. 节能产品、环境标志产品明细表

节能产品明细表

序号	设备名称	品牌型号	节字标志认证证书号	国家节能产品认证证书有效截止日期	数量	单价	总价

法定代表人（负责人）或被授权人（签字或盖章）：

投标人（盖章）：

日期： 年 月 日

环境标志产品明细表

序号	设备名称	品牌型号	中国环境标志认证证书编号	认证证书有效截止日期	数量	单价	总价

法定代表人（负责人）或被授权人（签字或盖章）：

投标人（盖章）：

日期： 年 月 日

填报要求：

1. 本表的设备名称、品牌型号、金额应与货物分项报价一览表一致。
2. 节能产品是指财政部和国家发展和改革委员会公布的《节能产品政府采购品目清单》中的产品。投标人须在投标文件中附该产品节能证书，否则评标委员会有权不予认可。
3. 环境标志产品是指财政部、生态环境部发布的《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品。投标人须在投标文件中附该产品环保证书，否则评委委员会有权不予认可。
4. 请投标人正确填写本表，所填内容将作为评审的依据。其内容或数据应与对应的证明资料相符。
5. 没有相关产品可不提供本表。

12. 备品备件清单报价表

备品备件清单报价表

金额单位：元

序号	名称	制造商	品牌	规格型号	单价	备注
1						
2						
3						
4						
5						
...						

法定代表人（负责人）或被授权人（签字或盖章）：

投标人（盖章）：

日期： 年 月 日

备注：

1. “规格型号”为必填项，如有空白、填写不全或未被查实的视为未报。
2. 备品备件价格据实填写，招标人将根据所报价格，向中标投标人零星采购备品备件清单。
3. 所采购货物本身随同配备的备品备件及器材的价格已包含于合同总价，不再额外收取费用。
4. 投标人需保证所提供使用的备品备件属于经过合法授权的，不存在侵权问题。
5. 投标人根据所投标段实际情况，据实填写，可自行增加或删减。

13. 中小企业、监狱企业或残疾人福利性单位声明函（对于专门面向中小企业采购的项目必须提供，不专门面向的项目可选择提供）

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：____年____月____日

备注：从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：____年____月____日

监狱企业声明函格式

本企业郑重声明，根据《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号），本企业_____（是、不是）监狱企业。后附省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件。

本企业对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：____年____月____日

14. 招标文件要求的其它材料及投标人认为有必要提供的材料